



KATALOG
2020



1983 yılında Başakşehir-Istanbul'da 9000m² alan üzerine kurulu üzerinde dövme hane, ısıl işlem, tamamlama hatları ve kalıp atölyesine sahip bir çelik dövme fabrikasıdır. Yıllık 7.500 ton dövme kapasitesine sahip bulunan tesisimizde 700 ile 4000 tonluk maxi presler, 3150 ile 6300 mkg havalı çekiçler ve yardımcı presler ile 1-50 Kg arasında çeşitli boy ve şekillerde karbonlu ve alaşımlı çeliklerden üretilen parçalar otomotiv, kamyon, traktör, iş makineleri, raylı sistemler ve diğer endüstri dallarında ana eleman olarak modern teknolojisiyle uygun üretim yapmaktadır.

Başlıca ürünlerimiz; Dişli taslakları, krank milleri, kam milleri, biyel kolları, aksonlar, aks milleri, direksiyon kolları, kardan çatalları, diferansiyel grup milleri ve diğer dövme parçalar sıcak dövme olarak Türkiye ve dış piyasaya ağır ve hafif araçlar, binek otomobiller, endüstriyel motor sanayi, tarım makineleri, traktör endüstrisi ve otomotiv ana sanayine işleme ve montaj amaçlı parça tedarik eden bir çok üretici firmalara hizmet vermektedir.



Mühendislik, Planlama ve Tasarım Departmanı

Müşterilerimiz ile teklif verilmesi aşamasından seri üretime kadar partnerlik anlayışı içerisinde çalışan firmamızda CAD-CAM uygulamalarında uzman ve bu konuya Türkiye’de öncülük etmiş firmalardan biridir.

İnternet ortamında müşterilerimiz ile 100% uyumlu şekilde 2 ve 3 boyutlu resim transferi karşılıklı olarak sağlanabilmekte ve bu şekilde en kısa sürede numune üretim aşamasına geçilebilmektedir.





KALIP ÜRETİM

Dövme parçaların üretimi için gerekli tüm kalıp ve aparatlar yüksek hızlı kalıp işleme teknolojisiyle CAD-CAM entegrasyonu için gerekli CNC işleme tezgahları ile donatılmış kalıp atölyesinde üretilmekte olup bu sayede en karmaşık şekilli dövme parçalara ait kalıplar en hassas ölçülerde ve en kısa sürede imal edilebilmektedir.



Firmamız dövme atölyesi uluslararası standartlar ve müşteri kalite gereksinimlerini karşılayacak 700 ila 4000 tonluk maxi presler ve 3150 ila 6300 tonluk mkp havalı çekiçler ve yardımcı presler ile 1-50 Kg arası çeşitli dövme parçaları üretilebilmektedir.





ISIL İŞLEM ATÖLYESİ

Karbon çelikleri, ıslah çelikleri, sementasyon çelikleri, mikro alaşımlı çelikler ve müşteri isteklerine göre tedarik edilen özel kalite çelik malzemelerden oluşan dövme parçaların ıslah, izotermik, normalizasyon, gerilim giderme gibi ısı işlemleri otomatik itmeli sürekli tip ve derin kuyu tipi ısı işlem fırınlarında gerçekleştirilmektedir.

Ayrıca çeşitli mikro alaşımlı malzemeden üretilmiş dövme parçaların dövme sıcaklığından kontrollü soğutma operasyonları modern kontrollü soğutma konveyörleri ile gerçekleştirilmektedir. Tamamlama hatlarında dövme ve ısı işlem sonrası gerekli bitirme işlemleri uygulanmaktadır.



KALİTE KONTROL

DÖV-HAS'ta üretim esnasında ve sevkiyat öncesi boyutsal ölçüm ve kontroller, kimyasal analiz, metalografik inceleme(-Mikroyapı, Mikro temizlik, tane büyüklüğü vs.)sertlik ölçüm, manyetik partikül çatlak kontrolü, çekme testi, çentik darbe testi, eddy currenti, lif yapısı kontrolü gibi test ve kontroller müşteri istekleri, yasal gereklilikler ve uluslararası standartlara göre kalibrasyonu yapılmış ekipmanlar ile gerçekleştirilmektedir.

HAMMADDE STOK SAHASI KONTROL UYGULAMALARI

Satın alınan ürün, malzeme, hizmet veya teçhizat kalitesi belirlenmiş satın alma gerekliliklerine göre muayene ve kontrol edilerek güvence altına alınır. Giriş Kalite Kontrol faaliyetleri 3 ana grupta toplanır:

- Hammadde kontrolü
- Montaj malzemelerinin ve fason ürünlerin kontrolü
- Sarf malzemelerin kontrolü





ADRES

23 Nisan Cad. No.2 Şamlarköyü
Başakşehir / İstanbul

TELEFON

+ 90 212 691 04 54 - 55

GSM

+ 90 533 740 73 78

FAX

+ 90 212 691 02 95

MAIL

dovhas@dovhas.com.tr